



UNIVERSIDADE DA CORUÑA
PREGO DE PRESCRICIÓNS TÉCNICAS

EXPEDIENTE Nº: 2008/1011

CENTRO:

DEPARTAMENTO / SERVIZO: CITEEC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Se desea dotar de un equipo de mecanizado automático para piezas de dimensiones medianas/pequeñas. Las mecanizar serán materiales industriales como son los distintos tipos de aceros convencionales, nylon, polímeros, etc....

Las características técnicas mínimas que ha de cumplir el centro de mecanizado ofertado son las siguientes:

- El tipo de control automático del equipo será CNC (control numérico por computadora).
- El controlador será de una marca comercial de amplia implantación.
- El control tendrá una interfaz clara y sencilla.
- El controlador permitirá el conexionado de un equipo informático.
- Existirá un software de control diseñado para poder usar con el objeto de gobernar el equipo desde PC. Este software podrá llegar a relacionarse con herramientas de diseño comunes de Cad/Cam (por ejemplo el Autocad de la marca Autodesk).
- La colocación y reposición de herramientas será simple.
- Tanto los conos de acople, como las pinzas o la propia herramienta en si serán comunes en el mercado industrial.
- El equipo estará dotado de la capacidad de uso secuencial automático según programa de las herramientas de mecanizado, disponiendo de una capacidad de al menos 6 herramientas. El tiempo de cambio será pequeño.
- Se tratará de un sistema con al menos tres ejes (X/Y/Z) de posicionamiento y utilización para la mecanización de las piezas. La velocidad de posicionamiento y avance en cualquiera de los ejes será superior a 15 m/min.
- La velocidad de giro de mecanizado será superior a las 3000 rpm.
- El cambiador de herramienta será rígido y seguro.
- Los desplazamientos serán suaves.
- La mesa de trabajo del equipo será de unas dimensiones mínimas de superficie 500 x 300 mm.
- El peso máximo admitido por la mesa de trabajo superará los 150 kg.
- La mesa de trabajo estará dotada de algún tipo de sistema de anclaje, que puede ser un ranurado u otro similar.
- Los recorridos en los tres ejes de mecanizado (X/Y/Z) serán como mínimo 400 x 300 x 350 mm.
- El equipo estará dotado de un sistema de refrigeración propio.
- Las precisiones de posicionamiento y repetibilidad será mejores que 0,025 mm y +/- 0,07 mm , respectivamente.
- El equipo dispondrá de una unidad de soplado.
- Estará dotado de las pertinentes protecciones.
- Cumplirá normas europeas CE de seguridad.

Condiciones de servicio:

- La oferta incluirá puesta en marcha del equipo en las instalaciones del CITEEC.
- La oferta incluirá formación a pie de máquina.
- Este producto dispondrá de servicio técnico en España.
- El equipo estará dotado con manuales y pliegos de características técnicas que detallará funcionamiento operativo.

VALOR ESTIMADO: 55.231,90 euros

IMPORTE IVE (16%): 8.837,10 euros

PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN: 64.069,00 euros

Resolución: 03 - 02 - 04
A Coruña, 8 de agosto de 2008
Asdo.: Manuel Galdo Pérez